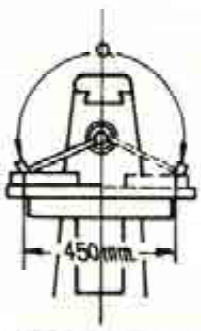
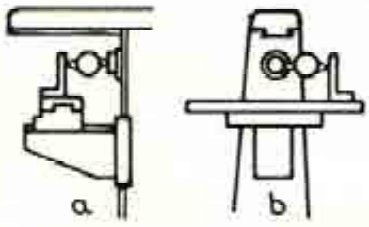
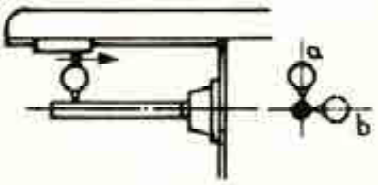
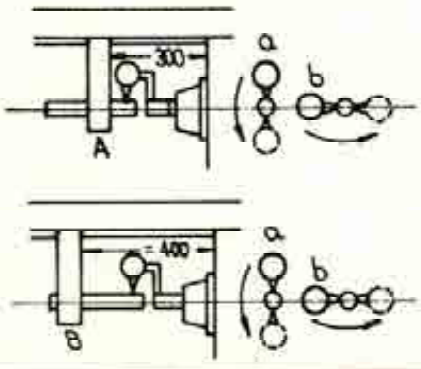
FEXAC	9 — FICHAS DE VERIFICACION SEGUN NORMAS SCHLESINGER	Modelo UER 18

Nº	Objeto de medida	Esquema	Aparatos de medida	Errores admisibles	Errores medidos	Instrucciones de medida
7	Perpendicularidad de la ranura guía de la mesa de sujeción con el husillo de fresar.		Listón de tope de 150 mm. longitud mínima. Reloj palpador. Brazo giratorio.	0,03 mm.		La mesa de sujeción en dirección longitudinal sobre el centro. Alojar el listón de tope en la ranura guía de la mesa de sujeción. El reloj en el cono del husillo con la punta palpadora en el listón de tope (en el plano horizontal). Desplazar el listón de tope en la longitud de medida. Vuelta: girar el reloj en el ángulo leyendo las indicaciones del reloj antes y después de la vuelta.
8	Paralelismo de la ranura guía de la mesa de sujeción con su movimiento longitudinal.		Listón de tope de 150 mm. longitud mínima. Reloj palpador.	0,03/1.000 mm.	0,02	Alojar el listón de tope en la ranura guía de la mesa de sujeción. Colocar el reloj en el cono del husillo con la punta palpadora sobre el listón de tope (en el plano horizontal). Mover la mesa de sujeción en dirección longitudinal, sujetando a mano el listón de tope y leyendo las indicaciones del reloj.
9	Perpendicularidad de la superficie de la mesa de sujeción. a) Con la guía del soporte delantero de la mesa de consola móvil. b) Con la guía del soporte lateral de la mesa de consola móvil.		Escuadra correspondiendo la longitud del lado de medición al desplazamiento de altura de la mesa de consola móvil. Reloj palpador.	a) 0,03 mm. en 300 mm. b) 0,03 mm. en 300 mm.	0,05 0,03	La mesa de sujeción en dirección longitudinal y transversal sobre el centro; fijar la escuadra sobre la mesa de consola móvil en la posición más baja. Colocar el reloj en el cono del husillo con la punta palpadora sobre la parte superior del lado de medición de la escuadra. Alojar la mesa de consola móvil desplazándola a la posición más alta y volverla a fijar. Leer las indicaciones del reloj en ambas posiciones extremas (arriba y abajo del lado de medición).
10	Paralelismo de la guía del brazo superior con el eje del husillo de fresar. a) En el plano vertical. b) En el plano horizontal.		Mandrino de medición cilíndrico, con zona de unión de 300 mm. long. en la parte calibrada. Reloj palpador. Listón prismático de 150 mm. longitud mínima.	a) 0,02/300 mm. b) 0,02/300 mm.	0,00 0,006	Colocar el mandrino en el cono del husillo. Fijar el travesaño del brazo superior en la posición extrema y el reloj en el listón prismático con la punta palpadora sobre el mandrino. Apretar a mano el listón prismático contra la guía del brazo superior y desplazarlo 300 mm. paralelamente al mandrino, leyendo las indicaciones del reloj. Antes de la medición se pondrá el mandrino en la posición media del error de movimiento circular.
11	Desviación del agujero de soporte del brazo superior con el agujero del husillo de fresar. a) En el plano vertical. b) En el plano horizontal.		Mandrino de medición para alojamiento en el soporte del brazo superior. Reloj palpador graduado a elevada presión de medición (carro mínimo 200 g.)	Posición A: a) 0,03 mm. b) 0,03 mm. Posición B: a) 0,04 mm. b) 0,04 mm.	0,01 0,015 0,025 0,03	Colocar el mandrino en el agujero del soporte del brazo superior y el reloj en el cono del husillo con la punta palpadora en el mandrino. Vuelta: girar el husillo, leyendo las indicaciones del reloj en cada dos posiciones del contorno desplazadas a 180º — doble valor del error. Medición en las posiciones A y B del brazo superior.