

# CURRICULUM VITAE

NOMBRE: Ernesto Montes Estrada.

PROFESIÓN: Ingeniero Mecánico. CÉDULA PROFESIONAL: 666495

EGRESADO: E.S.I.M.E. Generación 1971-1975

TEMA DE TESIS: “Normalización del proceso de manufactura de una válvula de compuerta para la industria petrolera.”

POSGRADO: Especialización en Diseño.  
Maestría en Diseño ( Candidato ).

DOMICILIO: 4ª cerrada de Bosques de Cedros, Mz. 53, Lote 25, Casa 2, Col Héroes Tecámac, Sección Bosques, Tecámac, Edo. De Méx. C.P. 55764

TELÉFONO: 1738 7637

FECHA DE NACIMIENTO: 21 de Octubre de 1952.

EXPERIENCIA PROFESIONAL: Principalmente en ingeniería de manufactura, diseño y producción de refacciones mecánicas. Instructor de educación continua y capacitación.

EXPERIENCIA EN LA DOCENCIA: Enseñanza en materias de ingeniería aplicada.

## EXPERIENCIA EN LA DOCENCIA

### **1. Universidad Autónoma Metropolitana–Azcapotzalco**

Escuela con estudios a nivel licenciatura en Ingeniería Mecánica e Industrial.  
De Noviembre de 1992 a la fecha.

*Puesto:* Profesor Titular B de tiempo completo por tiempo indeterminado.

Beca al Reconocimiento de la carrera Docente del Personal Académico. De Julio 1997 a la fecha.

### **2. Tecnológico de Estudios Superiores de Ecatepec.**

Escuela con estudios a nivel licenciatura en Ingeniería Mecánica e Industrial.  
De septiembre de 1992 a la fecha.

*Puesto:* Profesor de Asignatura tiempo parcial (8 h.s.m.).

### **3. Escuela Superior de Ingeniería y Arquitectura–Zacatenco**

Escuela a nivel licenciatura de Ingeniería Civil.  
De octubre de 1992 a febrero de 1995.

*Puesto:* Profesor de Asignatura.

### **4. Conalep–Cd. Azteca**

Escuela a nivel técnico medio en Procesos de Manufactura.  
De septiembre de 1982 a febrero de 1985.

*Puesto:* Profesor.

## EXPERIENCIA PROFESIONAL

**1. MAQPAR, S.A. de C.V.**

Fabricación de refacciones para la industria embotelladora.

De enero de 1991 a agosto de 1992.

*Puesto:* Gerente de Planta.

**2. INAMEX DE PRECISIÓN, S.A. de C.V.**

Fabricante de Refacciones para Maquinaria del llenado en la Industria Cervecera.

De agosto de 1987 a octubre de 1990.

*Puesto:* Jefe de Diseño.

**3. ELEMENTOS DE CORTE Y SUJECIÓN "GEO".**

Taller Mecánico Industrial que fabrica refacciones para CHUCK, tuercas "T", porta-herramientas, camisas para torno revolver, cono ISO-50, brocas espada, y refacciones para máquinas-herramientas.

De marzo de 1986 a julio de 1987.

*Puesto:* Jefe de Producción e Ingeniería.

**4. FIP S.A. de C.V.**

Fabricante de árboles de válvulas y válvulas de compuerta y bola bajo especificaciones ANSI y API con sello de Calidad OCS-1. Desde 113/16-10 M, hasta 48-150 para la Industria Petrolera.

De noviembre de 1980 a febrero de 1986.

*Puesto:* Jefe de Procesos de Manufactura.

**5. PROM/TEC, S.A.**

Fabricante de vástagos, pistones y refacciones para compresores de gas natural, de las marcas: Clark, Cooper Bessemer, Worthington con potencia hasta de 1500 HP.

De junio de 1978 a noviembre de 1980.

*Puesto:* Jefe de Producción e Ingeniería.

**6. Planta de Operaciones de Exportaciones (Ford Motor Company).**

Fabricante de herramientas para el ensamble de automóviles para las plantas de Ford en Estados Unidos.

De septiembre de 1977 a diciembre de 1977.

*Puesto:* Ingeniero de Procesos.

**7. CAMERON IRON WORKS DE MÉXICO S.A.**

Fabricante de árboles de válvulas, válvulas de compuerta y preventores de reventón de las normas API desde 1 13/16-10 M hasta 4-10 M.

De junio de 1975 a septiembre de 1977.

*Puestos:* Ingeniero de Producto.  
Ingeniero de Manufactura.  
Auxiliar de Control de Calidad.

Atentamente

---

Ing. Ernesto Montes Estrada

Octubre 13, 2016.